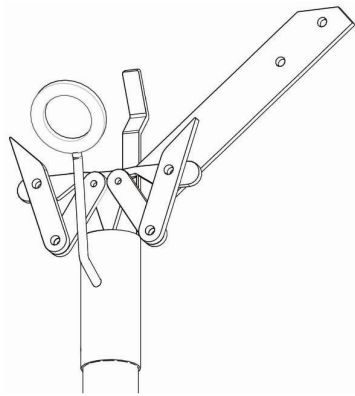


**9**

**VARAL**



- 1. ALISADOR
- 2. BARRASCO
- 3. BARRASQUILLO
- 4. ESCODA
- 5. ESCODA PARA VARAL
- 6. MAZO
- 7. MEDIALUNA
- 8. TRAZADOR
- 9. VARAL**



**Descripción**

Herramienta utilizada en la fase de pica de corteza que consiste en un mango o astil al que se le acoplan una escoda (ver ficha número 5) y un bote dosificador de estimulante de resinación.

**Utilización**

Una vez que se encuentran colocadas en el mecanismo tanto la escoda como el pulverizador, en primer lugar se clava ligeramente la escoda en el lado derecho de la entalladura y se realiza un pequeño tirón hacia la izquierda, de modo que se retira un trozo de corteza de 3 cm de altura aproximadamente. Posteriormente, y realizando un pequeño giro del mango sobre su eje para dejar el bote dosificador colocado frente al corte practicado, se acciona el mecanismo mediante la manilla, lo que provoca que el estimulante químico sea proyectado hacia la madera por la presión de dos piezas que actúan sobre el bote.

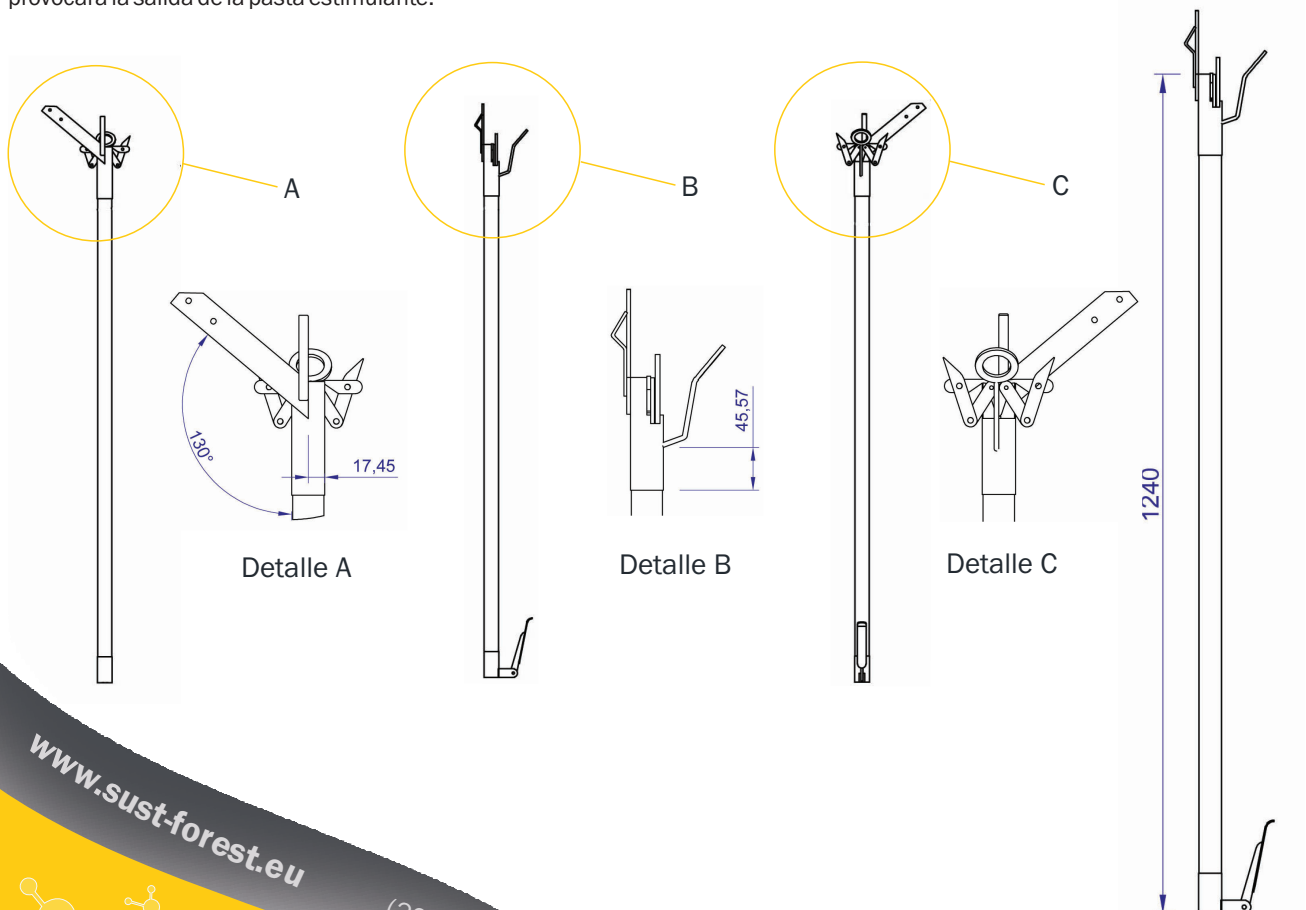
**Observaciones**

Esta herramienta se puede fabricar con varias longitudes del mango o astil, manteniendo el mismo mecanismo articulado. Es una herramienta muy versátil, ligera, cómoda y fácil de utilizar, ya que mejora los rendimientos de trabajo de los resineros al desempeñar dos funciones con un mismo instrumento.

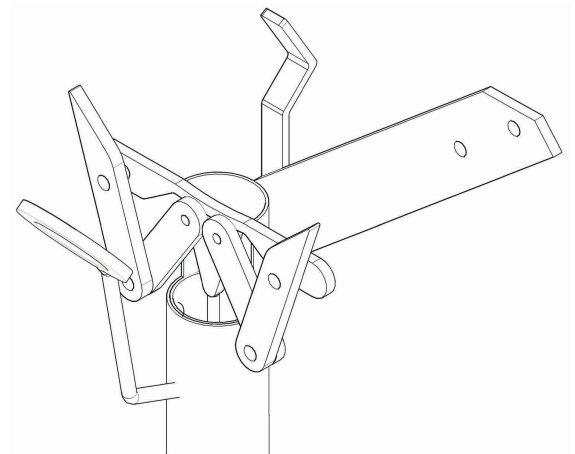
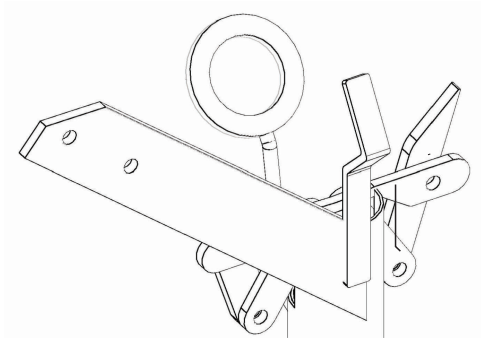
**V**

**Materiales**

Consta de un mango de aluminio que lleva acoplado un sencillo mecanismo articulado formado por varias piezas de hierro y accionado por una manilla o gatillo dispuesto en su parte inferior. Este mecanismo de apertura y cierre queda comunicado con la manilla a través de una varilla de hierro que discurre por dentro del mango. En la parte superior del mecanismo se encuentra una pletina de hierro taladrada, donde se fija la escoda mediante tornillos, así como una anilla y un tope, también fabricados en hierro, y entre los que se inserta el bote dosificador de estimulante; éste será comprimido al accionar la manilla, lo que provocará la salida de la pasta estimulante.



# 9 VARAL



## Instrucciones de fabricación

### 1. Corte

Se parte de varias piezas de hierro que han sido cortadas según los planos de detalle, así como de un tubo hueco de aluminio, de 35 mm de diámetro y de longitud variable, que se utiliza como mango de la herramienta donde se acoplará el mecanismo.

### 2. Taladro

Se perfora cada una de las piezas según los planos de detalle.

### 3. Desbaste

Con una máquina amoladora de disco basto se realiza un pulido rápido de las piezas.

### 4. Soldadura

Se realiza la soldadura de las piezas fijas: pletina, anilla, tope, manilla, etc.

### 5. Lijado o pulido

Este tratamiento se lleva a cabo sobre las uniones utilizando una pulidora de disco fino.

### 6. Ensamblaje

Se finaliza con la unión de las piezas mediante tornillos según los movimientos que tendrá que desarrollar la herramienta. Tanto la parte superior del mecanismo como la inferior quedan unidas a dos piezas cilíndricas fijadas a ambos lados del mango a través de remaches. Ambas partes permanecen conectadas entre sí por una varilla de hierro.

**MANTENIMIENTO:** El único mantenimiento de esta herramienta es el lubricado del mecanismo.

[www.sust-forest.eu](http://www.sust-forest.eu)

(2018-2021)

**Interreg Sudoe**  
European Regional Development Fund



SOCIOS | PATERNAIRES | PARCEIROS | PARTNERS



[www.sust-forest.eu](http://www.sust-forest.eu)